

COMMUNE DE 08310 JUNIVILLE
COMPTE-RENDU DU CONSEIL MUNICIPAL

Jeudi 13 juin 2019 – 20h30

Le Conseil Municipal s'est réuni le jeudi 13 juin 2019 à 20h30 à la mairie sous la présidence de M. Jean-Pol SIMON, Maire.

Présents : tous les conseillers en exercice, exceptés Mr Christian COGNIARD (pouvoir à Mr Jean-Pol SIMON) Mr Jean-Christophe LACLAIRE (pouvoir à Mr Bruno ROCHON) Mr Jean-Michel VIET (pouvoir à Mr Patrick DIE) et Mme Eve-marie LANNUZEL (pouvoir à Mr Bertrand JENIN)

Secrétaire de séance : Mme Nicole BUNEAUX.

APPROBATION

L'approbation du procès-verbal du conseil municipal du 8 avril 2019 est approuvée à l'unanimité après explications et précisions.

REPRISE DU MAGASIN « TOUT PROCHE »

Mme Joffrine MONNEY présente à l'ensemble du conseil son projet de reprise du commerce de Mr Jean-Pierre ALLART. Assistante Sociale à la Communauté de Communes des Crêtes Préardennaises, en reconversion, elle souhaite maintenir les services existants, en collaboration avec divers partenaires ; la vente de produits locaux, et des ateliers de loisirs créatifs le lundi après-midi.

Sollicitant des aides, la municipalité lui demande de fournir des éléments financiers.

Une réponse lui sera apportée à l'issue d'un prochain conseil municipal.

1- TOUR D'HORIZON

M. le Maire relate et commente les réunions et manifestations intervenues depuis la dernière réunion du Conseil.

- 10/04 - AG de l'Association Foncière. Celle-ci souhaite la fermeture de la décharge Route d'Annelles. Cette demande est adoptée à l'unanimité.
- 16/04 - CCPR : réunion d'appels d'offres concernant les travaux du COSEC. Tous les lots ont été attribués.
- 25/04 - Conseil Communautaire de la CCPR
- 26/04 - AG de l'association du Tennis de Juniville. Projet de fusion avec les clubs de Rethel et Neufelize.
- 02/05 - RV au cimetière de Mme BUNEAUX et Mr JENIN avec Mr Nicolas PIERRARD, tailleur de pierre. Un devis est demandé concernant l'extérieur de la chapelle qui se dégrade.
- 14/05 - Réunion d'appels d'offres pour l'extension de la mairie : 2 lots attribués (peinture et ascenseur). Les autres lots sont en négociation.
- 16/05 - AG de l'Association de Gestion de la MARPA
- 20/05 - Réunion de la commission des travaux concernant la réfection de l'appartement du 1^{er} étage de l'ex-poste.

- 21/05 - Mr le Maire reçoit Mr Jean-Pierre ALLART et Mme Joffrine MONNEY éventuelle repreneuse de son magasin.
- 23/05 - AG de l'ADMR. Mr COGNIARD représente la commune
- 26/05 - Elections Européennes
- 28/05 - Réunion avec ENEDIS au sujet des futurs travaux au COSEC. Une ligne électrique surplombant le bâtiment étant dangereuse, des mesures exceptionnelles seront prises afin de sécuriser certains métiers (couvreurs, etc.)
- 28/05 - Réunion avec l'ONF (Office National des Forêts) qui présente une technique qui permet de sonder les arbres et de s'assurer de leur pérennité. Un devis est demandé visant certains arbres du Collège.
- 30/05 au 02/06 Une délégation de l'association du jumelage s'est déplacée à Crawinkel

- 03/06 - 2^{ème} réunion d'appels d'offres pour l'extension de la mairie. Tous les marchés sont attribués.
- 03/06 - Réunion à Rethel avec le DASEN (Dr Académique des Services de l'Education Nationale) sur le plan collèges des Ardennes. 307 élèves prévus à Juniville pour la rentrée 2019
- 05/06 - Réunion de la commission des fêtes et cérémonies avec les partenaires de la fête patronale des 7,8,9 et 10 juin 2019.
- 06/06 - Mr le Maire rencontre Mme MARLOT, gestionnaire de deux auto-écoles, une à Reims et une à Beaurieux. Cette dernière souhaite s'installer dans la commune après formalités le 1^{er} janvier 2020.
- 7-8-9-10/6 Fête patronale. Fréquentation moyenne. Spectacle du lundi après-midi gâché par la pluie.

2- ATTRIBUTION DES MARCHES EXTENSION DE LA MAIRIE

Tous les lots, compte tenu de la négociation de 108.000 €, ont été attribués pour la somme globale de :

- HTVA : 750.876,80 €
- TVA : 150.175,36 €
- TTC : 901.052,16 €

Le conseil municipal accepte et valide cette attribution à l'unanimité, y compris les pouvoirs.

3- POINT SUR L'EX-POSTE

Lors de la réunion de la commission des travaux du 26 mai concernant la réfection du 1^{er} étage de l'ex-poste, trois devis ont été présentés :

- Ardennes Champagne Bâtiment de Rethel
- Entreprise Vinsous de Juniville
- Entreprise Tacheney de Saint-Morel

L'entreprise Vinsous est retenue par l'unanimité du conseil municipal pour la somme HTVA de 41.207 € après corrections.

4- SUBVENTIONS AUX ASSOCIATIONS ET TARIFS D'OCCUPATION DES SALLES

Le conseil municipal à l'unanimité reconduit les subventions aux associations et les tarifs. Le calcul aux associations sportives tient compte de leur nombre d'adhérents. L'association Familles Rurales (158 adhérents) demande à bénéficier de cette mesure. Mr le Maire, estimant que beaucoup d'adhérents habitant dans d'autres villages (74 adhérents), propose de réduire la subvention demandée en conséquence des adhérents extérieurs. Le conseil adopte à l'unanimité moins une abstention cette proposition. La subvention sera donc de 840 €.

Une subvention exceptionnelle de 220 € est attribuée à l'association du jumelage pour le cadeau communal lors du déplacement à Crawinkel.

5- DELIBERATION POUR TRANSFERT DE LA COMPETENCE ASSAINISSEMENT A LA CCPR.

La loi Nôtre prévoyait le transfert de la compétence assainissement de la commune à la CCPR le 1^{er} janvier 2020. Aujourd'hui elle demande de reporter cette prise de compétence en 2026. Cette demande est adoptée à l'unanimité.

6- QUESTIONS DIVERSES

- Le jury départemental des villages fleuris visitant notre village le 2 juillet, Mme Nicole BUNEAUX fait part de ses craintes, voyant les travaux d'embellissement, de propreté, etc. très très en retard sur notre village, de ne pas être prêt pour le recevoir.
- Mr et Mme Fabien SIMON demandent à acheter une petite parcelle (104,52 m2) appartenant à la commune devant leur propriété, rue Paul Verlaine. Les frais seront à leur charge. Cette cession au tarif de 10 € du m2 est adoptée à l'unanimité des votants moins une non-participation au vote.
- Mr B. Jenin demande des précisions sur :
 - o Le projet éolien : pas d'information à ce jour
 - o La fibre optique : travaux de raccordement en cours
 - o La fête nationale du 14 juillet : la dépense du feu d'artifice s'est élevée à 2.367 €

La séance est levée à 23 heures.