

INFORMATIONS MUNICIPALES



Juniville

AFM TÉLÉTHON  
INNOVER POUR GUERIR



3-4 et 5  
décembre  
2021

VENDREDI 03 DECEMBRE 2021 : Pôle scolaire Verlaine

Le pôle scolaire témoigne une fois de plus de sa solidarité en organisant le **vendredi 3 décembre à 13 h 30**, dans la cour de l'école, son traditionnel lâcher de ballons biodégradables. Tous nos remerciements à la commune de Juniville, qui nous permet d'être en adéquation avec nos actions éco-citoyennes éducatives ! Toutes les personnes qui souhaitent assister à ce lâcher de ballons sont les bienvenues à l'école.

Bien entendu, le masque est obligatoire.

Cette année, nous avons décidé d'organiser des défis à relever par classe dont :

- Le défi course, qui a pour objectif de réaliser le plus de kilomètres en courant dans la cour de l'école.
- La réalisation d'un pantin aux couleurs du Téléthon.

Comme les années précédentes, il y aura une vente d'objets fabriqués par les élèves auprès de leur famille.

Tous les fonds récoltés iront directement au Téléthon et le montant de vos dons sera communiqué sur le site de l'école.

SAMEDI 04 DECEMBRE 2021 :  
Permanence aux ateliers communaux

Une permanence aura lieu aux ateliers communaux le **samedi 4 décembre de 9 h à 12 h**, lors de la distribution des sapins. Les associations et les particuliers qui souhaitent faire un don seront les bienvenus. Merci de privilégier les chèques à l'ordre d'AFM Téléthon pour les dons afin de recevoir directement votre reçu fiscal. Vous pouvez aussi faire un don en ligne sur le site [www.afm-telethon](http://www.afm-telethon). Pour rappel, 66 % de votre don est déductible de vos impôts.

Des tickets de tombola « Téléthon » seront également à vendre lors du week-end.



DIMANCHE 05 DECEMBRE 2021 :  
Le muscle au cœur du Téléthon au musée Verlaine

La commune, en partenariat avec l'association des Pieds à La Retourne, vous propose le **dimanche 5 décembre à partir de 9 h** des activités physiques en faveur du Téléthon.

**Venez nombreux nous rejoindre au musée Verlaine !**



**BOUGER** pour le  
**TÉLÉTHON**  
INNOVER POUR GUÉRIR

**DIMANCHE 5  
DÉCEMBRE**

Course et marche  
Parcours 5 kms, 10 kms  
Départ du musée Verlaine  
à partir de 9h jusqu'à 11h

Sortie VTT encadrée  
Départ du musée Verlaine à 9h

Café et ravitaillement offerts

Participation de 5 euros  
reversée au Téléthon

Pass sanitaire  
Obligatoire



## **RETOUR SUR L'INAUGURATION DE LA MAIRIE**

Samedi dernier, l'inauguration de la mairie réhabilitée et agrandie a eu lieu en présence du Sous-préfet de Rethel et autres invités officiels, Députée, Sénatrice, Conseillers Départementaux, Président de la CCPR, Gendarmerie, maires de notre ex-canton de Juniville, architecte, entreprises ayant réalisé la construction, etc., sans oublier les junivillois également présents.

Toutes ces personnes ont pu découvrir, avec les conseillers municipaux servant de guides, les travaux réalisés depuis deux ans pour faire de cette nouvelle

mairie un bel ensemble, qui permettra d'accueillir dans de meilleures conditions le public, tant dans les relations ou échanges qu'il aura avec le secrétariat de mairie ou les élus de la commune que dans les services apportés par la CCPR en sa Maison-Relais, qui est basée dorénavant dans la mairie.

Dans son allocution, le maire, Christian COGNIARD, après avoir rappelé l'historique de ce lieu public (qui vous sera commenté dans le prochain bulletin annuel) le déroulement et le coût des travaux réalisés par les entreprises, a mis en avant le rôle important, pour les administrés, d'une mairie, maison commune, cœur du village, lieu où toute la vie d'une municipalité y est consignée.

Il a insisté aussi sur la complémentarité qu'il doit y avoir entre la commune et la communauté de communes appelées à travailler ensemble sous le même toit, certes chacun chez soi avec ses propres compétences, pour le plus grand bien de la population.

En conclusion, il n'a pas manqué de remercier les deux équipes municipales qui se sont succédées pour mener à bien cette belle réalisation.

Tous les intervenants officiels qui ont pris la parole après l'intervention du maire ont louangé cette réalisation et mis en avant également l'apport que cela doit procurer aux habitants junivillois et des environs.



### **RAPPEL DES HEURES D'OUVERTURE DU SECRETARIAT DE MAIRIE**

**Lundi : 10 h – 12 h**

**Mardi : 14 h – 17 h**

**Vendredi : 14 h – 17 h**

Vous pouvez aussi joindre le secrétariat par téléphone au **03 24 72 72 16** (fermeture le mercredi) ou par mail [mairie.juniville@wanadoo.fr](mailto:mairie.juniville@wanadoo.fr)

Si vous souhaitez rencontrer le maire, prenez rendez-vous auprès du secrétariat.





## **Bibliothèque Municipale**

**Mercredi 15 décembre, de 15 h 30 à 16 h 30**

**LECTURE POUR LES TOUT-PETITS (de 1 à 3 ans)**

Accompagnés d'un parent ou d'une assistante maternelle

### **Inscriptions à l'animation :**

[bibliotheque.st.exupery@wanadoo.fr](mailto:bibliotheque.st.exupery@wanadoo.fr)

03.24.72.59.28

15 avenue des Ecoles, Juniville

La bibliothèque a rejoint le **réseau de lecture publique du Pays Rethélois** le 5 novembre 2021.

L'adhésion à la bibliothèque (10 € par adulte pour un an, gratuit pour les mineurs et les étudiants) vous permet désormais d'emprunter et de réserver des documents appartenant aux bibliothèques du réseau (dont L'Agora, médiathèque de Rethel), dans la limite de 8 documents par personne pour une durée de 3 semaines (avec possibilité de prolonger le prêt si nécessaire).

Elle vous donne également gratuitement accès à l'offre numérique *Le bon grain* (cinéma, presse en ligne).

En plus de celles lui appartenant en propre, une partie des collections de la bibliothèque provient désormais de L'Agora.

Les réservations auprès de la Bibliothèque Départementale des Ardennes sont toujours possibles si un document n'est pas disponible dans les bibliothèques du réseau.



### **FERMETURE PENDANT LES VACANCES DE NOËL**

La bibliothèque sera **fermée du 24 décembre au 7 janvier inclus**.



### **GENDARMERIE DE JUNIVILLE**

La gendarmerie de Juniville nous informe que les bureaux de la brigade de Juniville sont à nouveau ouverts les mercredis après-midi et samedis après-midi.

En dehors de ces jours vous pouvez la joindre en téléphonant au **03 24 72 70 22** (Brigade de Juniville) ou au **03 24 39 57 50** (Gendarmerie de Rethel).

**En cas d'urgence, composez le 17 ou le 112.**

### **Distribution des sapins de Noël**

Noël arrive, il faut déjà y penser ! Comme tous les ans, la commune offre à ses habitants un sapin en rappelant que celui-ci est destiné à décorer les extérieurs des habitations et aucunement à garnir l'intérieur des maisons. La distribution aura lieu **le samedi 4 décembre à partir de 9 h aux ateliers municipaux, rue Albert Meunier**.



**Suivez l'actualité de  
JUNIVILLE  
en temps réel  
avec l'application illiwap**





### BALAYAGE DES RUES

Le balayage des rues et caniveaux de notre commune aura lieu **le mercredi 22 décembre**. Celui-ci commencera tôt le matin. Il est demandé aux riverains de bien vouloir retirer leurs véhicules pour faciliter le travail de la balayeuse. Merci de votre compréhension.



### BANQUE ALIMENTAIRE

Cette année, la collecte de la banque alimentaire aura lieu salle Maxime de Sars **le vendredi 26 novembre de 14 h à 18 h**.



### VIE ASSOCIATIVE



### CALENDRIER DES SAPEURS-POMPIERS

Cette année, nous sommes heureux de pouvoir de nouveau rencontrer les habitants pour proposer nos calendriers de l'année 2022 qui arrive à grand pas !  
La distribution des calendriers par les sapeurs-pompiers du CIS de Juniville va débiter.  
Chaque SP sera muni de sa carte de sapeur-pompier.



### Etoile Sportive de Juniville

**TOURNOI DE FOOTBALL en salle**  
Au COSEC de JUNIVILLE 30<sup>ème</sup> édition  
\*Selon les conditions sanitaires du moment

#### **Mardi 28 décembre 2021**

U 15 : 9 h – 12 h 30  
FEMININES : 12 h 30 – 16 h  
U7 : 16 h - 18 h 30  
SENIORS : 18 h 30 - 24 h

#### **Mercredi 29 décembre**

U11 : 9 h – 12 h 30  
U9 : 12 h 30 - 15 h 30  
U11 : 15 h 30 – 19 h  
VETERANS : 19 h – 24 h

**Entrée libre**  
**PASS sanitaire obligatoire !**



## JUDO CLUB DE JUNIVILLE CHAMPIONNATS DE FRANCE D1



4 judokas junivillois, Alicia Pierson, Inès Prévot, Emma Saudrais et Téo L'herbier encadrés par leur coach Adrien Guilloux, se sont déplacés le samedi 13 novembre à Perpignan afin de participer aux championnats de France D1. Emma, malgré un début de saison très prometteur, s'incline en 8<sup>ème</sup> de finale. Alicia termine à une belle 9<sup>ème</sup> place pour ses premiers championnats de France. Téo termine à la 5<sup>ème</sup> place mais avec de la frustration car il avait les moyens d'aller chercher le podium au vu de ses combats.

### INÈS, VICE-CHAMPIONNE DE FRANCE



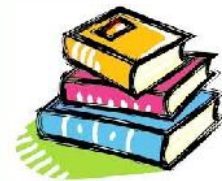
**Quel exploit !** 1 an après avoir donné naissance à la petite Jeanne, Inès, à force de travail et d'entraînements, est revenue au plus haut niveau et a décroché la médaille d'argent ne s'inclinant en finale qu'au golden score. La commune la félicite très chaleureusement ainsi que l'ensemble des judokas qui ont participé à ce championnat. Notre petite municipalité est très honorée d'avoir un club de ce niveau. Celui-ci assure la promotion de notre village à travers la France. Merci à l'ensemble des membres du club.

## INFORMATIONS DIVERSES

### Livre

Jean COLLIGNON, né en 1942 à Amagne-Lucquy et habitant de Juniville depuis 1966, a écrit récemment un livre de 250 pages, réservé à sa famille et à quelques amis : « **SOUVENIRS DE VIE et PASSIONS** », qui retrace les moments de sa vie les plus marquants et les plus passionnants :

- son ADOLESCENCE,
- sa carrière aéronautique, au sein de l'ARMÉE DE L'AIR,
- ses passions : le FOOTBALL et la MUSIQUE,
- sa FAMILLE.



Il vient d'en extraire un RECUEIL de 70 pages reprenant les moments les plus importants dans le cadre de sa vie aéronautique, au sein de l'Armée de l'Air (1960-1998) :

- **Tour du monde** (1976),
- **Guerre du Golfe** (1990-1991).

En accord avec le maire, Il propose de mettre ce recueil à la disposition de la population, à la **Bibliothèque Municipale**, en vue d'éventuelles réservations. L'impression se fera en fonction de la demande, à partir de janvier 2022.

Le produit des ventes réalisées sera remis intégralement au profit du CCAS de notre commune. Nous vous remercions de bien vouloir réserver le meilleur accueil à cette initiative.

### CONTENEURS À TEXTILES ET CHAUSSURES USAGÉS

Un 2<sup>ème</sup> conteneur a été installé récemment par le LIONS Club de Rethel, rue de la Foire aux Bois (en dessous du cimetière) pour faire face à l'afflux de dépôts des habitants de la commune.

Rappelons que le produit de la vente des textiles et chaussures collectés est reversé à la recherche pour le cancer à l'association « Solidarité Ardennes Cancer ».

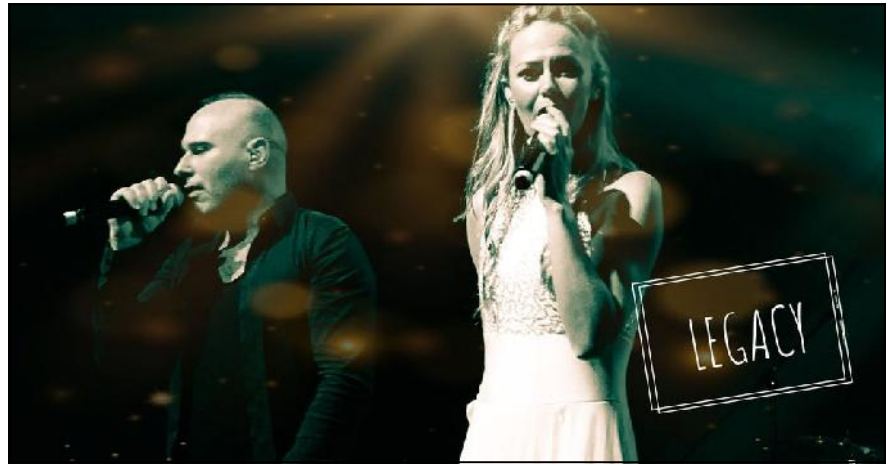
Les textiles et chaussures déposés doivent être enfermés dans des sacs plastiques de manière à rester secs et en bon état, ne risquant pas de subir l'humidité.



### Agenda

- **26/11** : Collecte de la banque alimentaire, de 14 h à 18 h salle M. de Sars.
- **03-04-05/12** : Téléthon 2021.
- **04/12** : Distribution des sapins de Noël, de 9 h à 12 h, aux ateliers communaux.
- **19/12** : Spectacle de Noël.
- **22/12** : Passage de la balayeuse dans les rues de la commune.
- **28 et 29/12** : Tournoi de Foot en salle au COSEC par l'Etoile Sportive de Juniville.
- **31/12** : Soirée Réveillon organisée par l'Etoile Sportive de Juniville.

Retrouvez l'actualité de votre commune sur le site [www.juniville.fr](http://www.juniville.fr)  
et sur la page [Facebook Notre Commune de Juniville](#).



## SPECTACLE DE NOËL

La municipalité de Juniville propose un spectacle de Noël Chanté et costumé **le dimanche 19 décembre** après-midi dans la **salle polyvalente**.

Ouverture des portes à **14 h 30**.

À **15 h :**

**Spectacle gratuit**

par

*Legacy et Artiss :*

« **En route vers la magie de Noël** ».

Arrivée du **Père Noël** (**après le spectacle**) avec **distribution de friandises**.



Buvette et petite restauration sur place assurée par l'association des parents d'élèves du Pôle scolaire Verlaine.

M.....  
M.....  
M.....  
M.....  
M.....

ASSISTERA(ONT) AU SPECTACLE DE NOËL DU DIMANCHE 19 DÉCEMBRE.

SOIT.....PLACE(S) ADULTE(S) ET .....PLACE(S) ENFANT(S).

Pour la bonne organisation de ce spectacle offert, nous vous demandons de retourner auprès du secrétariat de mairie de Juniville le papillon réponse ci-dessus au plus tard **pour le dimanche 12 décembre**.